

- ↘ Lebensmittel-Kontaktbereich
- ↘ Nassbereich
- ↘ Trockenbereich
- ↘ Schaltschrank

LEBENSMITTELBRANCHE

Murrelektronik ist Ihr Partner



VIELSEITIG: PROZESSE IN DER LEBENSMITTELBRANCHE



BESTEHENDE MARKT-ANFORDERUNGEN

Besonders in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sind die Anforderungen an die Anlagen und deren Komponenten bezüglich Dichtigkeit und Materialbeständigkeit extrem. Gerade hier sind Murrelektronik-Produkte mit IP69K und ECOLAB-Zertifizierung sehr gut geeignet.

FAKTEN ZU MURRELEKTRONIK

- mit 24 Niederlassungen und vielen Partnern weltweit vertreten
- über 2.000 Mitarbeiter
- 2 Mio. Artikel am Lager für kürzeste Lieferzeiten
- 42.000 verschiedene Produkte

DIE MARKTANFORDERUNGEN

- Branchenspezifische Produkte
- Hohe Lieferperformance weltweit
- Unterstützung aller gängigen Feldbussysteme
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Beständigkeit gegenüber Reinigungsmittel
- FDA-konforme Materialien

MURRELEKTRONIK ERFÜLLT...

- die Marktanforderungen der Lebensmittelbranche und **bietet zusätzlich ...**
- Durchgängige Systemlösungen
 - Umfangreiche Diagnosemöglichkeiten
 - Vibrationsfeste Produkte
 - Ausgefeilte Logistik für schnelle Lieferungen
 - Spezialisten mit Branchen Know-How

STAINLESS STEEL

ECOLAB

FDA

SP US

UL Listed

RU

CE

EtherCAT

DeviceNet

EtherNet/IP

IO-Link

4S

PROFI BUS

PROFI NET

LEBENSMITTEL-KONTAKTBEREICH

- Verwendung von Edelstahl
- Schutzart IP69K
- TPE-S-Leitung
- lebensmittelbeständig
- säure- und laugenbeständig
- H₂O₂-beständig
- FDA-konforme Materialien



Einsatzgebiete ...

Kutter, Wölfe, Form-, Füll- und Verschleißmaschinen, Molkerei- und Käsertechnik, Backstraßen, Waagen und Portionierer, Mühlen, Ölpresen, Sprayer, Coater und Röster ...



MVP12 Steel



M12 Flanschsteckverbinder



M12-Kunststoff-Steckverbinder mit V4A-Rändelschraube, gerade und gewinkelt



M12-V4A-Steckverbinder, gerade und gewinkelt



M12 F&B PP Line in Hygienic Design

NASSBEREICH

- hohe Anlagenverfügbarkeit
- umfassende Diagnose
- wirtschaftlich dezentralisieren
- CIP-Reinigungsprozess geeignet



Einsatzgebiete ...

Kasten- und Flaschenwascher, Streckblasmaschinen, Rinser, Mixer, Füller, Verschließer, Inspektoren, Pasteurierer, Etikettierer ...



Cube67



V2A M12 Mosa mit
Schneidklemmtechnik



MSUD Ventilstecker



MAS168



Emparro67 Hybrid

TROCKENBEREICH

- schnelle und fehlerfreie Installation
- flexibel einsetzbar
- leicht zu reinigen
- optimiert für Schleppketten



Einsatzgebiete ...

Faltschachtelaufrichter, Packer, Entpacker, Schrumpftunnel, Transporteure, Vereinzler, Beschicker, Kommissionierer, Umreifer, Umwickler, Palettierer, Depalettierer ...



Impact67 und MVK Metall



IO-Link Analog Adapter



Exact12



Cube67



MVK Metall Safety



Modlink MSDD



Modlight70

SCHALTSCHRANK

- umfassendes Produktportfolio
- an individuelle Bedürfnisse angepasst
- lösungsorientierte Anwendungsberatung
- energieeffizient



Eingesetzte Murrelektronik-Produkte ...

Schaltnetzteile, Klemmenrelais, Relaismodule, Sockelbausteine, Steckrelais, Wandler, Motorschutzrelais, Timer, Komparatoren, Schütze, Potentiometer, Dioden, Montagebausteine, LED-Anzeigen ...



Impact20



Entstörbauteile



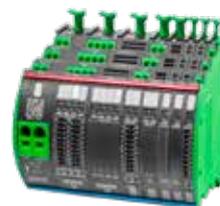
Safety Relais



MIRO



Emparro



Mico Pro®



Cube20S



stay connected

➔ www.murrelektronik.com

Die in dem Prospekt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt.

Unsere gesellschaftliche Verantwortung umfasst das ganzheitliche Handeln des Unternehmens. Wir achten auch auf eine umweltgerechte Produktionskette bei unseren Prospekten.



Produktgruppe aus vorbildlich bewirtschafteten Wäldern, kontrollierten Herkünften und Recyclingholz oder -fasern
www.fsc.org | Zert.-Nr. FSC® C006765
© 1996 Forest Stewardship Council