

SN Maschinenbau entwickelt und produziert in Wipperfürth horizontale Form-, Füll- und Verschleißmaschinen (FFS) für unterschiedlichste Produktanwendungen und ist einer der Weltmarktführer für horizontal arbeitende Beutelverpackungsmaschinen.



Umsatz: > 40 Mio. €



Export-Anteil: > 75 %



Mitarbeiter: 260



Maschinen/Jahr: 60-80

## Was wollte SN Maschinenbau mit dem neuen Maschinenkonzept erreichen?

- Wirtschaftliche sowie technologische Vorteile in der Maschineninstallation erzielen
- Mit dezentraler Automatisierungstechnik modulare Funktionsbaugruppen generieren

### SN Maschinenbau über das neue Maschinenkonzept und die Zusammenarbeit mit Murrelektronik:

- In der Installationstechnik wurden durch dezentrale Automatisierung die Klemmkästen durch die kompakten I/O-Module Solid67 ersetzt, was die Feldinstallation sicherer und einfacher gestaltet.
- Standardisierte und modulare Funktionsbaugruppen machen die Verkabelung effizienter, zumal mit der Multiprotokoll-Schnittstelle die Konstruktion mit Funktionsmakros wesentlich erleichtert wird sowie Bearbeitungszeit eingespart und Fehler vermieden werden.
- Als Folge davon profitiert die Vormontage durch die Vorbereitung in der Elektroinstallation und die Endmontage von der direkten Verbindung der Baugruppen via IO-Link an den Busknoten, die auch mittels steckbarer Schnittstellen einfach gestaltet ist.



### Weiteres Innovationspotenzial der Zukunft: IO-Link, Diagnose-Tools

